



(19)

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 046 689 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:
25.10.2000 Bulletin 2000/43

(51) Int Cl.7: C09D 183/02, C09D 183/04,
C03C 17/30

(21) Numéro de dépôt: 00401095.5

(22) Date de dépôt: 19.04.2000

(84) Etats contractants désignés:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE

Etats d'extension désignés:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: 19.04.1999 FR 9904890

(71) Demandeur: CENTRE NATIONAL D'ETUDES
SPATIALES
75001 Paris (FR)

(72) Inventeurs:

- Guillaumon, Jean-Claude
31450 Ayguesvives (FR)
- Nabarra, Pascale Véronique
31450 Bazileg (FR)

(74) Mandataire: Colas, Jean-Pierre
Cabinet de Boisse et Colas
37, avenue Franklin D. Roosevelt
75008 Paris (FR)

(54) Composition de revêtement transparent non-mouillable et articles revêtus obtenus

(57) L'invention concerne une composition de revêtement transparent, non mouillable, comprenant (a) un polydialkoxy siloxane, (b) un polysiloxane à groupements terminaux réactifs, (c) un agent réticulant, et, fa-

cultativement, (d) de la silice colloïdale et (e) un catalyseur de durcissement.

Utilisation notamment sur des surfaces en verre, telles que pare-brise, vitres, vitrages, hublots, cockpits, etc....

Description

[0001] La présente invention concerne une composition de revêtement transparent non mouillable et anti-salissure et les articles portant un revêtement durci obtenu à partir de cette composition.

[0002] L'invention concerne en particulier les articles en verre minéral ou organique utilisés notamment dans le domaine aéronautique (hublots, cockpit), le domaine automobile (pare-brise, vitres) ou celui du bâtiment (vitrages), revêtus d'un tel revêtement.

[0003] Le caractère de mouillabilité est lié à la faculté d'étalement et d'adhérence de films de liquides polaires ou non polaires à la surface de substrats, qui est directement dépendante de l'énergie de surface de ces substrats et à la tension superficielle des liquides.

[0004] Par exemple dans le cas de l'eau, de tension superficielle élevée, son étalement à la surface du verre est favorisé par une énergie élevée de cette surface.

[0005] La mouillabilité désigne aussi la tendance des substrats à retenir les poussières ou salissures (traces de doigts par exemple). Ces salissures entraînent une diminution de la transparence des verres qui peut être gênante.

[0006] Pour diminuer la mouillabilité du verre, il faut donc abaisser son énergie de surface par application d'un revêtement adéquat.

[0007] Il existe différents types de revêtements non mouillables décrits dans divers brevets.

[0008] Cependant, ces revêtements ont tendance à se dégrader dans le temps à cause du vieillissement naturel (humidité, pollution, ultraviolets solaires) mais aussi par une mauvaise résistance à l'abrasion. Ces revêtements dégradés perdent leurs propriétés de transparence, ce qui les rend inutilisables.

[0009] La présente invention a pour objet de fournir une composition de revêtement pour articles, notamment en verre, qui, après durcissement, donne un revêtement qui est parfaitement transparent dans le visible (transmission supérieure à 98% entre 300 et 800 nm), non mouillable, d'une grande dureté et qui possède une bonne résistance à l'abrasion, ces propriétés n'étant pas substantiellement altérées au cours du vieillissement.

[0010] L'invention concerne une composition de revêtement transparent, non mouillable, comprenant (a) un polydialkoxy siloxane, (b) un polysiloxane à groupements terminaux réactifs, (c) un agent réticulant, et, facultativement, (d) de la silice colloïdale et (e) un catalyseur de durcissement.

[0011] Les polydialkoxy siloxanes (a) utiles dans l'invention ont pour formule $(Si(OR)_2O)_n$ dans laquelle :

[0012] R = un radical méthyle ou éthyle, et n est supérieur à 3.

[0013] Si désiré, ces polydialkoxy siloxanes peuvent être associés à des composés dialkoxy métalliques, par exemple du diéthoxy titanoxane.

[0014] Le polydiéthoxysiloxane est le constituant (a)

préféré en raison de sa meilleure réactivité.

[0015] Des polysiloxanes à groupements terminaux réactifs (b) utiles dans l'invention ont pour formule générale :

5

10

15

20

25

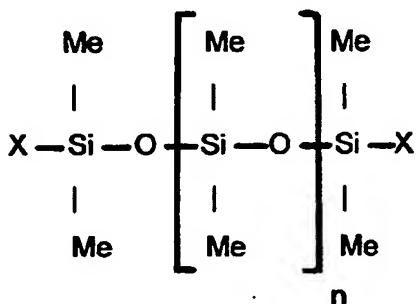
30

35

40

45

50



dans laquelle n est supérieur à 1 et X est un groupement réactif, par exemple -H, -CH = CH₂, -OH, -Cl, -Br, -O-Me, -O-Et, -O-Ac, -N = Me₂, -N = Et₂, -N = Pr₂, -O-N = CR₂, et les groupes analogues.

[0016] L'agent réticulant (c) utile dans l'invention peut être tout composé organique de silicium comportant au moins deux groupes réactifs. On peut citer, par exemple, les composés suivants : diméthylidiacétoxysilane, vinylméthylidiacétoxysilane, éthyltriacétoxysilane, méthyltriacétoxysilane, vinyltriacétoxysilane, tétraacétate de silicium, diméthylidéthoxysilane, 1,1,3,3-tétraméthyl-1,3-diéthoxysilane, méthyltriéthoxysilane, méthyltriméthoxysilane, diméthyltétraméthoxydisiloxane, tétraéthoxysilane, tétraméthoxysilane, tétrapropoxysilane, bis(N-méthylbenzylamido)-éthoxyméthylsilane, bis(diméthylamino)diméthylsilane, bis(diméthylamino)méthylvinylsilane.

[0017] Les proportions des constituants (a), (b) et (c) peuvent varier largement. A titre indicatif elles peuvent aller de 5 à 60% pour le constituant (a), de 5 à 90% pour le constituant (b) et de 5 à 60% pour le constituant (c), le total de (a), (b) et (c) faisant 100%. Le constituant (d), la silice colloïdale, est optionnel et peut être ajouté en quantité de 0 à 50% en poids par rapport à la somme des constituants (a), (b) et (c).

[0018] Afin d'accélérer la polymérisation à température ambiante et/ou à température élevée, on peut, si désiré, utiliser un catalyseur (e), ou des mélanges de catalyseurs, dans une proportion de 0,01 à 5% en poids par rapport à la somme des constituants (a), (b) et (c).

[0019] Une liste non limitative de catalyseurs utilisables est la suivante :

- sels organiques d'étain ou composés organo-étain tels que diacétate du dibutyl-étain, dilaurate du dibutyl-étain, octoate d'étain, dioctoate du dibutyl-étain, tétrabutyl-étain, diméthoxydibutyl-étain, etc...
- sels organiques de zinc tels que : octoate de zinc, acétate de zinc, etc...
- composés organiques du titane tels que : tétrabu-

tyl-titane, tétraéthoxytitanate, tétraoctyltitanate, tétraméthoxytitanate, tétra n-propoxytitanate, etc... complexes du platine avec un siloxane tel que le divinyltétraméthylsiloxyane, le cyclovinylméthylsiloxyane, etc...

[0020] La silice colloïdale est facultative et incorporée au mélange en vue d'augmenter la résistance à l'abrasion et à la rayure, si désiré. Cependant il ne faut pas dépasser une quantité de 50% en poids de silice par rapport aux constituants (a) + (b) + (c) car cela conduit à l'apparition de craquelures et à une transparence dégradée.

[0021] La silice colloïdale est ajoutée aux autres constituants en suspension dans un solvant (toluène, xylène, alcool, etc...). Le diamètre des particules de silice est, de préférence, non supérieur à 20 nanomètres pour obtenir une transparence optimale.

[0022] La composition de l'invention peut être appliquée sur des substrats en verre ou d'autres matériaux, en une épaisseur de quelques micromètres à quelques dizaines de micromètres. Ces revêtements peuvent être appliqués en une ou plusieurs couches successives.

[0023] Si désiré ou nécessaire, les revêtements de l'invention peuvent être appliqués sur une couche d'ancre primaire ou après prétraitement de la surface du substrat.

[0024] Egalemt, si désiré pour des raisons de facilité d'application ou autres, les compositions de revêtement utilisées dans l'invention peuvent être diluées avant l'application, à un taux de matières sèches de 1 à 80% en poids à l'aide d'un solvant tel que : des hydrocarbures aliphatiques, par exemple hexane, heptane, octane, cyclohexane, etc..., des hydrocarbures aromatiques, par exemple benzène, toluène, xylène, styrène, etc..., des hydrocarbures halogénés, par exemple trichloroéthylène, chlorure de méthyle, chloroforme, etc... ou des mélanges de ces solvants.

[0025] L'application du revêtement peut se faire au pistolet à peinture, à la brosse ou par toute technique connue. Le durcissement s'opère habituellement à la température ambiante, mais le recours à un chauffage est possible pour accélérer le durcissement.

[0026] Les exemples non limitatifs suivants sont donnés en vue d'illustrer l'invention.

EXEMPLE 1

[0027] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxyane contenant 40 à 42% de SiO₂ (viscosité 4 à 5 mPa.s) (Réf. PS 9120 de PETRARCH SYSTEMS INC., U.S.A.) (3 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (Réf. M9100 de PETRARCH SYSTEMS INC., U.S.A.) (5 parties en poids), de polydiméthylsiloxyane à terminaison silanol de poids moléculaire compris entre 1500 et 2000 (viscosité 45 à 85 mPa.s) (Réf. PS 340.5 de PETRARCH SYSTEMS, U.S.A.) (0,5 partie en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (MERCK) (0,1 partie en poids)

est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral prétraitée de façon à obtenir un revêtement d'une épaisseur de 5 micromètres, après durcissement à la température ambiante. Le prétraitement appliqué à la plaque de verre de cet exemple et des exemples suivants consistait en un décapage chimique d'environ 1 heure avec une solution alcaline commercialisée sous la dénomination RBS 35 par la Société RBS, Allemagne.

[0028] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0029] La résistance à la rayure est mesurée par le test à la laine d'acier qui consiste à effectuer, à l'aide d'un carré d'environ 3 cm sur 3 cm de ce matériau, 10 allers et retours en frottant le verre revêtu dans le sens des fibres avec une pression constante lors de cette opération. Le verre est ensuite essuyé avec un chiffon sec, puis rincé à l'alcool, on apprécie ensuite visuellement l'état du revêtement et l'on attribue une notation en fonction de la graduation suivante :

- 0 aucune rayure observée,
- 1 verre très peu rayé (0 à 5 rayures)
- 2 verre peu rayé (jusqu'à 20 rayures)
- 3 verre assez rayé (nombre de rayures inférieur à 50)
- 4 verre très rayé (nombre de rayures supérieur à 50)
- 5 verre équivalent ou plus mauvais que le substrat nu

[0030] La valeur mesurée pour le revêtement de l'exemple 1 est 2.

[0031] La mouillabilité du revêtement peut être mesurée de façon simple par le mode opératoire suivant :

[0032] 1 goutte d'eau désionisée est répandue à la surface d'une plaque de verre parfaitement nettoyée puis séchée à l'alcool, maintenue en position horizontale.

[0033] Dans le cas d'une plaque de verre non traitée, l'eau s'étale et le diamètre du dépôt est de 12 mm, dans le cas d'un support traité, le diamètre de la goutte n'est plus que de 5 mm, ce qui montre bien le caractère de non mouillabilité du revêtement décrit à l'exemple 1.

EXEMPLE 2

[0034] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxyane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (1 partie en poids), de polydiméthylsiloxyane à terminaison silanol (5 parties en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0035] Le taux de transmission optique du revêtement est de 99% entre 300 et 800 nanomètres.

[0036] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est comprise entre 2 et 3.

[0037] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

5 à l'exemple 1, est de 2.

[0049] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 3

[0038] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (5 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0039] Le taux de transmission optique du revêtement est de 99% entre 300 et 800 nanomètres.

[0040] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 2.

[0041] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

10 [0050] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids), de silice colloïdale (0,2 partie en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

15 [0051] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0052] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 2.

[0053] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 4

[0042] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (4 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (5 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0043] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0044] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est comprise entre 2 et 3.

[0045] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 7

20 [0054] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids), de silice colloïdale (0,6 partie en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

25 [0055] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0056] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est comprise entre 1 et 2.

[0057] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 5

[0046] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0047] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0048] La résistance à la rayure suivant le test décrit

30 [0058] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids), de silice colloïdale (1 partie en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

35 [0059] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0060] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est comprise entre 1 et 2.

[0061] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 9

[0062] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids), de silice colloïdale (5 parties en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0063] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0064] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est comprise entre 1 et 2.

[0065] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 10

[0066] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids), de silice colloïdale (10 parties en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,1 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0067] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0068] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 1.

[0069] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 11

[0070] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de tétraméthoxysilane (Réf. T1980 de PETRARCH SYSTEMS INC., U.S.A.) (5 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison diméthylaminopropyle (Réf. PS 510 de PETRARCH SYSTEMS INC., U.S.A.) ayant un poids moléculaire de 2500 et une viscosité de 50 mPa.s (5 parties en poids) et de diacétate de dibutyl-étain (0,02 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0071] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0072] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 2.

[0073] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 12

[0074] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (5 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (3 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison diméthylaminopropyle (2 parties en poids) et d'octoate d'étain (MERCK) (0,03 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0075] Le taux de transmission optique du revêtement est de 99% entre 300 et 800 nanomètres.

[0076] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 2.

[0077] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 13

[0078] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de méthyltriméthoxysilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison diméthylaminopropyle (5 parties en poids), de silice colloïdale (5 parties en poids) et d'octoate d'étain (0,05 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0079] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0080] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 1.

[0081] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 14

[0082] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxysiloxane (5 parties en poids), de tétraéthoxysilane (Réf. T1807 de PETRARCH SYSTEMS INC., U.S.A.) (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (5 parties en poids), de silice colloïdale (5 parties en poids) et d'octoate d'étain (0,05 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0083] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0084] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 1.

[0085] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

EXEMPLE 15

[0086] Le mélange obtenu à partir de polydiéthoxsiloxane (5 parties en poids), de tétraéthoxsilane (10 parties en poids), de polydiméthylsiloxane à terminaison silanol (3 parties en poids), de polydiméthylaminopropyle (2 parties en poids), de silice colloïdale (5 parties en poids) et d'octoate d'étain (0,02 partie en poids) est appliqué, au pistolet, sur une plaque de verre minéral préalablement traitée comme à l'exemple 1, en une épaisseur de 5 micromètres (comme mesuré après durcissement à la température ambiante).

[0087] Le taux de transmission optique du revêtement est de 98% entre 300 et 800 nanomètres.

[0088] La résistance à la rayure suivant le test décrit à l'exemple 1, est de 1.

[0089] Une goutte d'eau désionisée répandue à la surface du revêtement ne s'étale pas et son diamètre est de l'ordre de 5 mm.

[0090] Il va de soi que les modes de réalisation ne sont que des exemples et qu'on pourrait les modifier, notamment par substitution d'équivalents techniques, sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

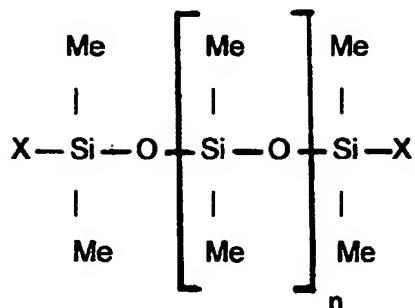
Revendications

1. Composition de revêtement transparent, non mouillable, comprenant (a) un polydialkoxysiloxane, (b) un polysiloxane à groupements terminaux réactifs, (c) un agent réticulant, et, facultativement, (d) de la silice colloïdale et (e) un catalyseur de durcissement.

2. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que le polydialkoxysiloxane (a) a pour formule $(Si(OR)_2O)_n$ dans laquelle :

R = un radical méthyle ou éthyle, et n est supérieur à 3.

3. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que le polysiloxane à groupements terminaux réactifs (b) a la formule générale :



dans laquelle n est supérieur à 1 et X est un groupement réactif choisi parmi -H, -CH=CH₂ -OH, -Cl, -Br, -O-Me, -O-Et, -O-Ac, -N=Me₂, -N=Et₂, -N=Pr₂, -O-N=CR₂, et les groupes analogues.

4. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que l'agent réticulant (c) est choisi parmi les composés suivants : diméthylidiacétoxysilane, vinylméthylidiacétoxysilane, éthyltriacétoxysilane, méthyltriacétoxysilane, vinyltriacétoxysilane, tétraacétate de silicium, diméthylidéthoxysilane, 1,1,3,3-tétraméthyl-1,3-diéthoxysilane, méthyltriméthoxysilane, méthyltriméthoxysilane, diméthyltétraméthoxydisiloxane, tétraéthoxysilane, tétraméthoxysilane, tétrapropoxysilane, bis(N-méthylbenzylamido)-éthoxyméthylsilane, bis(diméthylamino)diméthylsilane, bis(diméthylamino)méthylvinylsilane.
5. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que le catalyseur est choisi parmi les sels organiques d'étain, les composés organo-étain, les sels organiques de zinc, les composés organiques du titane, et les complexes du platine avec un siloxane.
6. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée en ce qu'elle comprend, en poids, 5-60% de constituant (a), 5-90% de constituant (b) et 5-60% de constituant (c), le total de (a), (b) et (c) faisant 100%.
7. Composition selon la revendication 6, caractérisée en ce qu'elle comprend, en outre, jusqu'à 50% en poids de silice colloïdale par rapport au total de (a), (b) et (c).
8. Composition selon la revendication 6 ou 7, caractérisée en ce qu'elle comprend en outre, 0,01 à 5% en poids de catalyseur (e) par rapport au total de (a), (b) et (c).
9. Article portant un revêtement non mouillable, transparent, caractérisé en ce que ledit revêtement a été obtenu par durcissement d'une couche, appliquée

sur l'edit article, d'une composition de revêtement
telle que définie à l'une quelconque des revendica-
tions 1 à 8.

10. Article selon la revendication 9, caractérisé en ce 5
qu'il est en verre organique ou minéral.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 00 40 1095

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)
X	EP 0 863 191 A (NIPPON PAINT CO LTD) 9 septembre 1998 (1998-09-09) * revendications 1-4,8,12,14-16,26-28 * * page 13, ligne 34 - ligne 57 * * page 16, ligne 1 - page 20, ligne 34 *	1-10	C09D183/02 C09D183/04 C03C17/30
X	EP 0 811 669 A (DAIKIN IND LTD) 10 décembre 1997 (1997-12-10) * revendications 1,5 * * page 13, ligne 2 - ligne 11 * * page 16, ligne 49 - page 18, ligne 22 *	1	
A	WO 98 36016 A (KOBAYASHI HIROSHI ; MATSUZOE NOBUYUKI (JP); SAWAI TAKESHI (JP); KAT) 20 août 1998 (1998-08-20) * abrégé * & EP 0 964 020 A (MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION) 15 décembre 1999 (1999-12-15) * revendications 1,8 * * page 2, ligne 5 - ligne 13 * * page 2, ligne 51 - ligne 57 * * page 7, ligne 57 *	1	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7)
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 132 (P-456), 16 mai 1986 (1986-05-16) & JP 60 254034 A (FUJITSU KK), 14 décembre 1985 (1985-12-14) * abrégé *	1	C09D C03C G02B
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 13, 30 novembre 1998 (1998-11-30) & JP 10 212354 A (MITSUBISHI CHEM CORP), 11 août 1998 (1998-08-11) * abrégé *	1	
-/-			
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE	Date d'achèvement de la recherche 12 juillet 2000	Examinateur Depijper, R	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non écrite P : document intercalaire			



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 00 40 1095

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS									
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.7)						
A	EP 0 112 168 A (FUJITSU LTD) 27 juin 1984 (1984-06-27) * page 1, ligne 1 - ligne 8 * * page 2, ligne 1 - page 3, ligne 4 *	1							
A	DE 37 18 451 A (MAGYAR TUDOMANYOS AKADEMIA ;CHEM EPITOEGANYAGIPARI (HU)) 11 février 1988 (1988-02-11) * revendication 1 * * colonne 1, ligne 28 - ligne 33 * * colonne 2, ligne 45 - ligne 54 *	1							
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.7)						
<p>Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Lieu de la recherche</td> <td style="width: 33%;">Date d'achèvement de la recherche</td> <td style="width: 33%;">Examinateur</td> </tr> <tr> <td>LA HAYE</td> <td>12 juillet 2000</td> <td>Dept1jper, R</td> </tr> </table>				Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur	LA HAYE	12 juillet 2000	Dept1jper, R
Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur							
LA HAYE	12 juillet 2000	Dept1jper, R							
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant							
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : amère-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire									

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

EP 00 40 1095

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

12-07-2000

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
EP 0863191	A	09-09-1998	JP	10245504 A	14-09-1998
			JP	11124518 A	11-05-1999
			JP	11181334 A	06-07-1999
			US	6013724 A	11-01-2000
EP 0811669	A	10-12-1997	US	6075110 A	13-06-2000
			CN	1175971 A	11-03-1998
			WO	9626254 A	29-08-1996
WO 9836016	A	20-08-1998	EP	0964020 A	15-12-1999
JP 60254034	A	14-12-1985	JP	1760329 C	20-05-1993
			JP	4044741 B	22-07-1992
JP 10212354	A	11-08-1998	AUCUN		
EP 0112168	A	27-06-1984	JP	59109565 A	25-06-1984
			DE	3374204 D	03-12-1987
			US	4510283 A	09-04-1985
DE 3718451	A	11-02-1988	AT	394360 B	25-03-1992
			AT	166787 A	15-09-1991
			IT	1222106 B	31-08-1990